MAQUINAY solutions

FICHE TECHNIQUE

PARABOND FR

DESCRIPTION

- Mastic élastique à base de MS polymères
- Résistant au feu
- Elasticité permanente
- Peut être peint
- Très bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance chimique: à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux huiles, aux graisses, aux acides et aux alcalis inorganiques dilués

APPLICATIONS

- Usage en intérieur et en extérieur.
- Joints d'étanchéité dans la construction de bâtiments.
- Approprié là où les joints devront être repeints ou lorsqu'un silicone ne peut être utilisé.
- Très bonne adhérence sur beaucoup de surfaces (poreux et non-poreux), comme les métaux, les diverses matières synthétiques, le béton, etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Matières premières	MS polymère
Système de durcissement	Par l'humidité
Nombre de composants	1
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	90 min.
Durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm après 24 h
Densité (23°C et 50% H.R.)	1,47 g/cm³
Température de mise en oeuvre	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Dureté Shore A: ISO 868	26
Module d'allongement à 100%: ISO 37	ca. 0,70 N/mm²
Elasticité à rupture: ISO 37	ca. 300%
Résistance à la traction: DIN 53504 S2 (stockage pendant 7 jours à 23°c et 50% H.R.)	ca 1,5 N/mm²
Reprise élastique: DIN EN ISO 7389	≥ 60%
Déformation maximale tolérée	20%
Résistance aux températures	-40°C - +90°C

EMBALLAGE ET COULEUR
12 poches de 600 ml/carton - 50 cartons/palettes
Gris

MODE D'EMPLOI

Préparation

Le support doit être stable, propre, sans poussière, sans huile et sans graisse. On atteint de bons résultats en utilisant de l'alcool de nettoyage. Afin d'obtenir une adhérence maximale, les surfaces doivent être propres, dégraissées et présentant une structure impeccable.

Primaires

Parabond FR adhère sur une multitude de supports nettoyés et dégraissés, sans utilisation de primaire. Nous conseillons toutefois de vérifier si le support sera exposé à de grandes variations de température ou s'il sera en contact avec de l'eau. Dans ce cas et en présence de supports poreux ou difficiles, nous recommandons d'utiliser notre primaire. Pour les supports non-poreux, utilisez primaire **DL 2001**.

Plus d'informations sur
www.maquinay.com

MAQUINAY SOLUTIONS BELGIQUE
Rue de la Boverie, 368
4100 SERAING
T: +32 (0)4 368 54 50

MAQUINAY solutions

MAQUINAY solutions

FICHE TECHNIQUE

Poser
Il est important de bien ventiler les endroits durant l'application et la vulcanisation. Le respect des bonnes dimensions du joint et un traitement préalable de la surface à étanchéifier sont nécessaires pour une étanchéité parfaite. Pour la dimension des joints dans la construction de bâtiments, veuillez vous référer aux normes DIN 18540 F et SIA 274.

Lissage
Nous recommandons de lisser les joints avec notre liquide de lissage **DL 100** et des **palettes à lisser.**

Nettoyage
Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec **Parasilico Cleaner**. La colle durcie est à enlever mécaniquement.

Peinture
De par la diversité des types de vernis et peintures sur le marché, nous recommandons des essais préliminaires. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé. Lorsque **Parabond FR** est appliqué sur des supports peints ou crépis, il faut respecter un temps de séchage suffisant de la peinture/du crépi (en règle générale 10 jours). Après nettoyage avec de l'acétone, une nouvelle peinture peut être appliquée à tout moment.

RÉSISTANCE AU FEU

- Résistance au feu testée dans les joints linéaires selon la norme européenne EN 1366-4.
- Classe de résistance au feu selon EN 13501-2 à EI 120. Toujours consultez les conditions indiquées dans le rapport de classification de résistance au feu (disponible sur demande).

SECURITE

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité sur www.dl-chem.com.

RESTRICTIONS

- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques, chimiques avant que le durcissement soit complètement terminé.
- L'exposition permanente à une humidité relative élevée peut provoquer une formation de moisissures.
- Ne convient pas aux joints d'une largeur ou profondeur <5 mm.
- Il n'y a aucune adhérence sur PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) et les substrats bitumineux.
- Sur les substrats bitumineux: utiliser **Paraphalt.**
- Sur polyacrylate et polycarbonate: utiliser **Parasilico PL.**
- Ne pas utiliser sur pierre naturelle (coloration). Nous recommandons **Parasilico NS** sur la pierre naturelle.
- Pas approprié pour l'application sur les bandes de recouvrement en cuivre.
- Non-résistant aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés.
- Ne pas utiliser comme mastic de vitrage (ne peut pas être employé pour l'étanchéité de verre).

AGREMENTS TECHNIQUES

Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.
EC1+ 6420/05.12.06
DBI PV d'essai conforme EN 1366-4: 2006 +A1: 2010v Part 4
CE

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

Plus d'informations sur
www.maquinay.com

MAQUINAY SOLUTIONS BELGIQUE
Rue de la Boverie, 368
4100 SERAING
T: +32 (0)4 368 54 50

MAQUINAY solutions